

GIORNATA MONDIALE DELL'INSEGNANTE

RICORDANDO IL PROF. ANTIMO DI GERONIMO



PROGRAMMA:

"Orchestra Sinfonica" I.C. "Nicola Monterisi" di Salerno

- "Il Canto degli Italiani" – G. Mameli, M. Novaro - Mameli
- "Inno alla Gioia" – L.v. Beethoven
- Ouverture "Il flauto magico" – W.A. Mozart
- "Rapsodia Ungherese" – F. Liszt
- "Adiemus" – K. Jenkins
- "Mambo Cubano" – J. Swearingen
- "Mambo n.8" – P. Prado

"Wind Orchestra" Liceo "Alfano I" di Salerno

- "El Gato Montès" – Manuel Penella
- "Tace il labbro valzer da La Vedova Allegra" – Franz Lehar
- "Valzer n. 2" – D. Shostakovich
- "Romanza della Vilja da La Vedova Allegra" – F. Lehar
- "Gladiatore" – Zimmer/Gerrard
- "Tu che mi hai preso il cuor da Il Paese del sorriso" – F. Lehar
- "Freikugeln (Pallottole magiche) polka" – J. Strauss J.
- "Torna a Surriento" – E. De Curtis
- "Je te voglio bene assaje" – G. Donizetti
- "Moment for Morricone" – E. Morricone
- "O surdat 'nnammurat" – E. Cannio
- "Funiculi - Funiculà" – L. Denza
- "Nel blu dipinto di blu" – D. Modugno
- "O sole mio" – E. Di Capua

UN CONCERTO PER LA SCUOLA

Si esibiranno le orchestre sinfoniche scolastiche del liceo musicale e coreutico "Alfano I" e l'istituto comprensivo "Nicola Monterisi" di Salerno

• **ROMA** •
5 OTTOBRE 2022
TEATRO ITALIA
VIA BARI 18 • ORE 16.30

PRENOTAZIONE OBBLIGATORIA

**INGRESSO
GRATUITO**



USA IL QR CODE O IL LINK PER PRENOTARE

<https://forms.gle/FDGq8ysXNYjcxzV79>

IN DIRETTA SU

**GILDA
TV**



<https://youtu.be/AtcXeXPmprc>

